



Consejo de Certificación de la C.N.C.S.M.A

Norma Oficial

Norma desarrollada por el Consejo Certificador de la C.N.C.S.M.A

Código NOCNCS/RA-519/06

Nombre Repintado Automotriz

Justificación Esta norma calificara el conjunto de conocimientos y habilidades necesarias para realizar el repintado automotriz de cualquier vehículo automotor; refiere los parámetros necesarios para cubrir por los aspirantes a certificarse en esta area.

Grado de Conocimientos Nivel Cinco **Aplicación** Pintores Automotrices

Fecha de Presentación y Aprobación 18 de Agosto del 2006

Tiempo de Vigencia 4 años después de su aprobación por el consejo

Área del Conocimiento Tecnología Mecánica, neumática y eléctrica

Tipo de Norma Nacional **Cobertura** Nacional

Para la Evaluación Se recomienda realizar la evaluación en el lugar de trabajo, o bien aplicar un examen con 60% de preguntas de respuesta directa , 20% opción múltiple y 20% de relacionar.

Unidades que conforman la Calificación **Unidad A:**. Preparación de los equipos, Herramientas, insumos y acciones para el repintado del vehículo automotor; **Unidad B.** Diagnosticar el estado general de las estructuras físicas de la carrocería; **Unidad C** . Reparación de las estructuras físicas de la carrocería mediante métodos profesionales; **Unidad D** . Preparación del área a repintar; **Unidad E.** Preparación del espacio donde se realizara el repintado; **Unidad F.** Aplicación de Pintura; **Unidad G.** Aplicación de Productos de Terminado; **Unidad H.** Procedimiento de Horneado o secado del repintado; **Unidad I.** Detallado General del Repintado.

El técnico aprueba cuando La cantidad de respuestas acertadas es mayor al 70% en el examen escrito y según los siguientes criterios cuando el examen se realiza en el área de trabajo: **Criterios de aprobación según las unidades**

1. La información técnica seleccionada corresponde al tipo de material que se va a utilizar en el repintado;
2. Los equipos y herramientas seleccionados corresponden al tipo de trabajo destinado ;
3. los detalles o defectos físicos de la carrocería fueron detectados y corregidos mediante métodos profesionales;
4. la preparación del área a repintar fue realizada de forma precisa y no existen imperfecciones;
5. La preparación del espacio físico donde se realizo el repintado contaba con las condiciones necesarias de ventilación filtrada, iluminación, control de humedad y temperatura ambiente;
6. El repintado se realizo con el equipo necesario de acuerdo al material aplicado, así como si el método utilizado para el repintado fue el correcto de acuerdo a las especificaciones del fabricante;
7. la aplicación de productos de terminado son las adecuados para el tipo de pintura aplicada;
8. El procedimiento de Horneado o secado fue el correcto de acuerdo a la especificaciones del fabricante del producto aplicado;
9. El proceso de detallado general del repintado se basa en las especificaciones del fabricante del producto aplicado.